

Poveznica na proizvod:
<https://cncworld.hr/stroj-za-lasersko-rezanje-metala-fiber-1500w-60x40cm-prolazni-stol-pribor-p-1473.html>



Stroj za lasersko rezanje metala FIBER 1500W 60x40cm | Prolazni stol + pribor

Cijena s PDV-om	11 949.00 €
Cijena bez PDV-a	9 559.20 €
Dostupnost	na raspolaganju
Vrijeme dostave	48 sati
Kataloški broj	10602-FL
Šifra proizvođača	6040-FL
EAN kod	5907052595322

Opis proizvoda

FIBER laser 1500W MAX Radno polje 600 × 400 mm Zatvoreno kućište Au3Tech voditelj A130M Prolazni stol Fokus uživo

MALI FORMAT - VELIKE MOGUĆNOSTI

Izvor MAX 1500W | RADNO PODRUČJE 60×40cm | KROZ STOL | HLADNIK CWFL-1500 UKLJUČEN

Model FL-4060 je FIBER laserski rezač koji je odgovor na veliku potražnju za malim laserima za rezanje limova. Zatvoreno, sigurno stanovanje a radno polje 600×400 mm idealno je za detalje, znakove, ploče, elemente kućišta, kratke serije i prototipove. Zahvaljujući tome **radni stol je prolazan**, također možete rezati duže limove.

Unutra radi pouzdani laserski izvor **MAX1500W** jednog od najboljih proizvođača laserskih izvora na svijetu - **MAX Photonics**, Au3Tech glava A130M i kontroler MCC100 sa softverom NexCut, pogon se sastoji od **linearne vodilice po svim osovinama** uz koračne motore na osi X i Y i servo pogon na osi Z.

Riječ je o pomno odabranim elementima koji jamče nesmetan i nesmetan rad - dobivate kompletan stroj sa zatvorenim

komorom, ekranom osjetljivim na dodir i vodenim hlađenjem.

To je dobar izbor za **mali metalski pogon, prototipna radnja, reklamni studio, uslužna i kratkoserijska proizvodnja**.
Stroj ima male dimenzije od 1,2 × 0,85 m i nudi snagu koja vam omogućuje da se nosite sa stvarnim proizvodnim narudžbama.

Rezanje i upravljanje

- Izvor MAX 1500W** radi kontinuirano i pruža stabilnu gredu za rezanje ugljičnog čelika, nehrđajućeg čelika, aluminija i mesinga.
- Au3Tech voditelj A130M** ima QBH konektor, ručno podešavanje fokusa i zamjenjivu zaštitnu leću. Dodatno je instalirana glava **Fokus uživo** za praćenje visine iznad materijala u stvarnom vremenu.
- Kontrola MCC100 + NexCut** omogućuje uvoz projekata, postavljanje parametara i upravljanje pomicanjem stroja s pregledne ploče osjetljive na dodir.
- Stol za noževe 600 × 400 mm** stabilno podupire limove, a ladica na izvlačenje olakšava uklanjanje otpadaka od rezanja.
- Prolaz kroz stražnji dio kućišta** omogućuje umetanje duljeg lista i pomicanje u dijelovima; sama sječa se odvija u području 600 × 400 mm.

Udobnost i sigurnost

- Zatvorena radna komora** odvaja proces rezanja od operatera i pomaže u održavanju reda oko radne stanice.
- Hladnjak CWFL-1500 uključen** hladi izvor i optički put, zahvaljujući čemu laser može raditi u stabilnim toplinskim uvjetima.
- Odvojeni spojevi za kisik i dušik/komprimirani zrak** olakšati odabir plina prema vrsti materijala i očekivanom učinku.
- X/Y koračni pogon i Z servo osi** raditi s modularnim remenskim pogonom za glatko kretanje u kompaktnom dizajnu.
- Jednofazno napajanje 230V** pojednostavljuje pripremu stanice u usporedbi s velikim industrijskim strojevima.

Za ugljični čelik debljine 2 mm, FIBER laser od 1,5 kW u načinu rada Air Cut kombinira veliku brzinu s niskim operativnim troškovima. Sljedeće

vrijednosti su modelska usporedba s HD plazmom i rezanjem vodenim mlazom Q3.

U usporedbi s HD plazmom

otprilike 150% brže

otprilike 60% niži trošak po satu rada
i otprilike 85% niži trošak po 100 m

U usporedbi s Waterjet Q3

otprilike 740% brže

otprilike 97% niži trošak po 100 m
i otprilike 78% niži trošak po satu rada

Usporedni parametar	Laser FIBER 1,5 kW (Rezanje zrakom)	HD plazma rezanje	Rezanje vodom (Waterjet Q3)
Brzina rezanja	7,0-9,0 m/min	2,8-3,5 m/min	0,8-1,1 m/min
Potrošnja energije (cijeli sustav)	6-9 kWh (približno 2 € - 3 €/h)	16-20 kWh (približno 4.5 € - 6 €/h)	25-32 kWh (približno 7 € - 9.5 €/h)
Trošak radnog plina/abraziva	0 € (Komprimirani zrak)	1.5 € - 2.5 €/h (Tehnički plinovi)	9.5 € - 13 €/h (Granatni abraziv)
Potrošni dijelovi	0.5 € - 1 €/h (zaštitna stakla, mlaznice)	3 € - 4 €/h (Elektrode, mlaznice)	4.5 € - 7 €/h (Cijevi za miješanje)
Stvarni operativni trošak po satu	4.5 € - 6.5 €/h	13 € - 15 €/h	22 € - 29 €/h
Vrijeme rezanja 100 linearnih metara	približno 14-16 min	približno 35-45 min	približno 100-120 min
Trošak rezanja 100 m (potrošni materijal)	približno 1 € - 1.5 €	približno 8 € - 10.5 € (+ uklanjanje neravnina)	približno 37 € - 48.5 €
Potrebno je očistiti rubove	0 € - Dio spreman za montažu	Potrebno je brušenje srha	0 €

Rezultati su indikativni i ovise o čimbenicima kao što su kvaliteta i sastav materijala, postavke, izvor komprimiranog zraka, energija, usluga i organizacija proizvodnje.

Ugljični čelik

konstrukcijski elementi, ručke, nosači i dijelovi strojeva

do 12 mm*

Nehrđajući čelik

fronte, paneli, elementi opreme i kućišta

do 3 mm*

Aluminij

natpisi, svjetleća kućišta, rešetke i detalji

do 2 mm*

Mjed

ukrasi, znakovi, oznake i sitni dijelovi

do 1 mm*

* Indikativne vrijednosti prema specifikacijama proizvođača. Stvarna debljina i kvaliteta rezanja ovise, između ostalog, o vrsti materijala, njegovoj površini, vrsti i čistoći plina, promjeru mlaznice, postavci fokusa, brzini i snazi.

Au3Tech voditelj A130M

A130M je kompaktna glava dizajnirana za rezanje FIBER laserom snage do 2000W. Ima preciznu optiku, dizajn protiv prašine i QBH konektor za optička vlakna.

Fokus se postavlja ručno pomoću gumba, zahvaljujući kojem operater može prilagoditi položaj fokusne točke prema materijalu. Donja zaštitna leća odvaja optiku od krhotina i prljavštine, a njena zamjena je brza i praktična.

Raspon podešavanja fokusa Z: od -7 do +7 mm
Raspon mlaznice: 1–4 mm
Valna duljina: 1064 nm

Kontrola bez pogađanja

Dodirna ploča omogućuje pristup najvažnijim funkcijama stroja: navođenje, ručno pomicanje osi, rad s plinom, lasersko upravljanje, uvoz projekta i pokretanje zadatka.

Sustav MCC100 radi s NexCutom i podržava popularne datoteke dizajna, uključujući DXF i datoteke pripremljene u okruženju CAD. To je jednostavan, jasan izgled koji dobro funkcionira za kratke serije i česte izmjene detalja.

Pogon remena

Modularni remenski prijenos osigurava glatko kretanje osi i omogućuje stroju da zadrži kompaktne dimenzije.

Stol za noževe

Nazubljene trake ograničavaju dodirnu površinu lima sa stolom i olakšavaju uklanjanje izrezanih elemenata.

Linearne vodilice

Čvrsto vođenje po osi pomaže u održavanju ponovljivog kretanja za izratke složenog oblika.

Hladnjak CWFL-1500 uključen

Izvor snage 1500W zahtijeva stabilno vodeno hlađenje, stoga set uključuje odgovarajući rashladni uređaj CWFL-1500. Sustav hlađenja podržava izvor lasera i optički put.

Redovito provjeravanje cirkulacije vode i održavanje odgovarajuće temperature pomažu u održavanju ponovljivih radnih parametara i štite ključne komponente stroja.

Model

6040-FL

Radno polje

600 × 400 mm
XYZ opseg kretanja 600 × 400 × 350 mm
Vrsta i snaga lasera FIBER, kontinuirani val CW, 1500W
Izvor lasera MAX MFSC-1500C, vodeno hlađenje
Valna duljina nominalno 1080 nm
Glava za rezanje Au3Tech A130M, ručni fokus, konektor QBH
Kontrola/softver Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Pogon Leadshine koračni motori X/Y + servo osi Z
Prijenos modularni remenski pogon
Stol stol s nazubljenim noževima, ladica za otpad na izvlačenje, bočni prolaz
Zaštitni plin priključak za kisik i spoj za uobičajeni dušik/komprimirani zrak
Točnost pozicioniranja deklarirano 0,05 mm/mj

Ponovljivost pozicioniranja

deklarirano $\pm 0,05$ mm/m

Podržani formati

među ostalim DXF i datoteke CAD

Napajanje

AC 220-240V, 50/60 Hz, 1 faza

Ukupna snaga uređaja

oko 9 kW

Dimenzije stroja

1200 × 850 × 920 mm

Neto težina

oko 180 kg

Transportne dimenzije

1800 × 920 × 1200 mm

Radno okruženje

10-40°C, bez kondenzacije, vlažnost do 80%

✓ FIBER FL4060 stroj za lasersko rezanje 1500W,

✓ laserski izvor MAX 1500W,

✓ Au3Tech A130M glava za rezanje,

-
- ✓ industrijski rashladni uređaj CWFL-1500,
 - ✓ set zaštitnih leća,
 - ✓ set mlaznica za rezanje mesinga,
 - ✓ spojni kabeli,
 - ✓ korisnički priručnik na hrvatskom jeziku.

Za rad stanice potreban je odgovarajući izvor radnog plina i sustav ekstrakcije prilagođen radnom mjestu.

Stroj kupujete od dugogodišnjeg distributera ove vrste strojeva, uz dokument o kupnji, jamstvo i pristup servisu. Pomoći ćemo Vam oko prvog pokretanja, podešavanja osnovnih parametara i svakodnevnog rada uređaja.

Stroj za rezanje udovoljava zahtjevima CE navedenim u dokumentaciji proizvođača. Uređajem smiju rukovati samo obučene osobe, poštujući sigurnosna pravila za lasere velike snage.

Prije početka rada zapamtite:

- ✓ ispravno uzemljenje uređaja,
- ✓ provjera cirkulacije vode u hladnjaku,
- ✓ izbor čistog plina i nepropusnih cijevi,
- ✓ redovito čišćenje zaštitne leće i stola,
- ✓ provjera rada prekidača za zaustavljanje u nuždi.

