

Poveznica na proizvod: <https://cncworld.hr/prijenosni-aparat-za-tokasto-zavarivanje-glitter-801h-aluminij-nikal-p-1438.html>



Prijenosni aparat za točkasto zavarivanje GLITTER 801H (aluminij/nikal)

Cijena s PDV-om	419.00 €
Cijena bez PDV-a	335.20 €
Dostupnost	Dostupno
Vrijeme dostave	48 sati
Kataloški broj	10565
Šifra proizvođača	801H

Opis proizvoda

Impulsna struja 3500 A Vršna snaga 21 kW 99 razina energije Al → Ni / Ni → Ni



Prijenosni aparat za točkasto zavarivanje najnovije generacije, razvijen kako za profesionalni rad, tako i za hobi primjenu u radionici.

Glavno područje primjene je **precizno zavarivanje aluminija i nikla u litij-željezo-fosfatnim (LiFePO4) baterijama i akumulatorima, kao i nikal-nikal / čelik-čelik spojeva u litij-ionskim (Li-Ion) baterijama.**

With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1

99



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm
Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

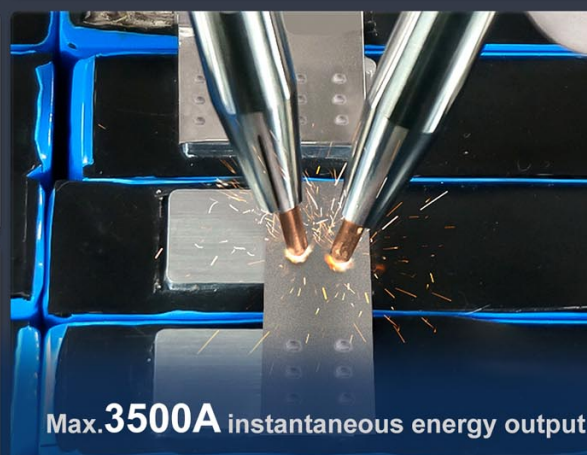
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Napredna tehnologija i sustav napajanja

Visokoučinkoviti superkondenzatori industrijske klase s ogromnim kapacitetom i niskim unutarnjim otporom omogućuju generiranje fokusiranih energetske impulsa s vršnom snagom do 21 kW.

Tehnologija **pražnjenja temeljena na visokofrekventnom pretvaraču** (inverteru) potpuno eliminira smetnje u AC električnoj mreži, čime se sprječavaju preopterećenja i iskakanje mrežnih osigurača.

Patentirani **sustav za upravljanje energijom** i metalne sabirnice s niskim gubicima maksimiziraju naglo oslobađanje energije svakog pojedinačnog impulsa.

Mikroprocesorski kontrolirana **tehnologija oblikovanja impulsa** koncentrira energiju i jamči formiranje pouzdanog, izdržljivog i ponovljivog zavarenog spoja u djeliću milisekunde.

Kapacitet i karakteristike točke zavarivanja

Maksimalna struja **točkastog zavarivanja dostiže vrijednost do 3500 A**, što omogućuje stabilan nikal-nikal spoj do debljine od 0,4 mm i aluminij-nikal spoj do 0,2 mm.

Poseban način rada "**Aluminij → Nikal**" dizajniran je za izravno zavarivanje aluminijskih terminala litij-željezo čelija s trakama od čistog nikla.

Visokoenergetski i **fokusirani impuls zavarivanja** omogućuje dobivanje estetskih točaka s dubokim prodiranjem, bez efekta crnjenja kontaktnih točaka, bez pregrijavanja spojenih komponenti i bez rizika od toplinskog oštećenja čelije.

Profesionalne **olovke za zavarivanje** s različitim svojstvima i funkcijama omogućuju fleksibilan rad s elementima ekstremnih debljina, od ultra-tankih komponenti do vrlo debelih detalja.

Breakthrough High-energy double pulse welding

BREAKTHROUGH
TECHNOLOGY

Two pulses are released during welding to clean the oxide layer,
reduce spark spatter, and effectively improve welding reliability.



Patented technology Automatic pulse welding

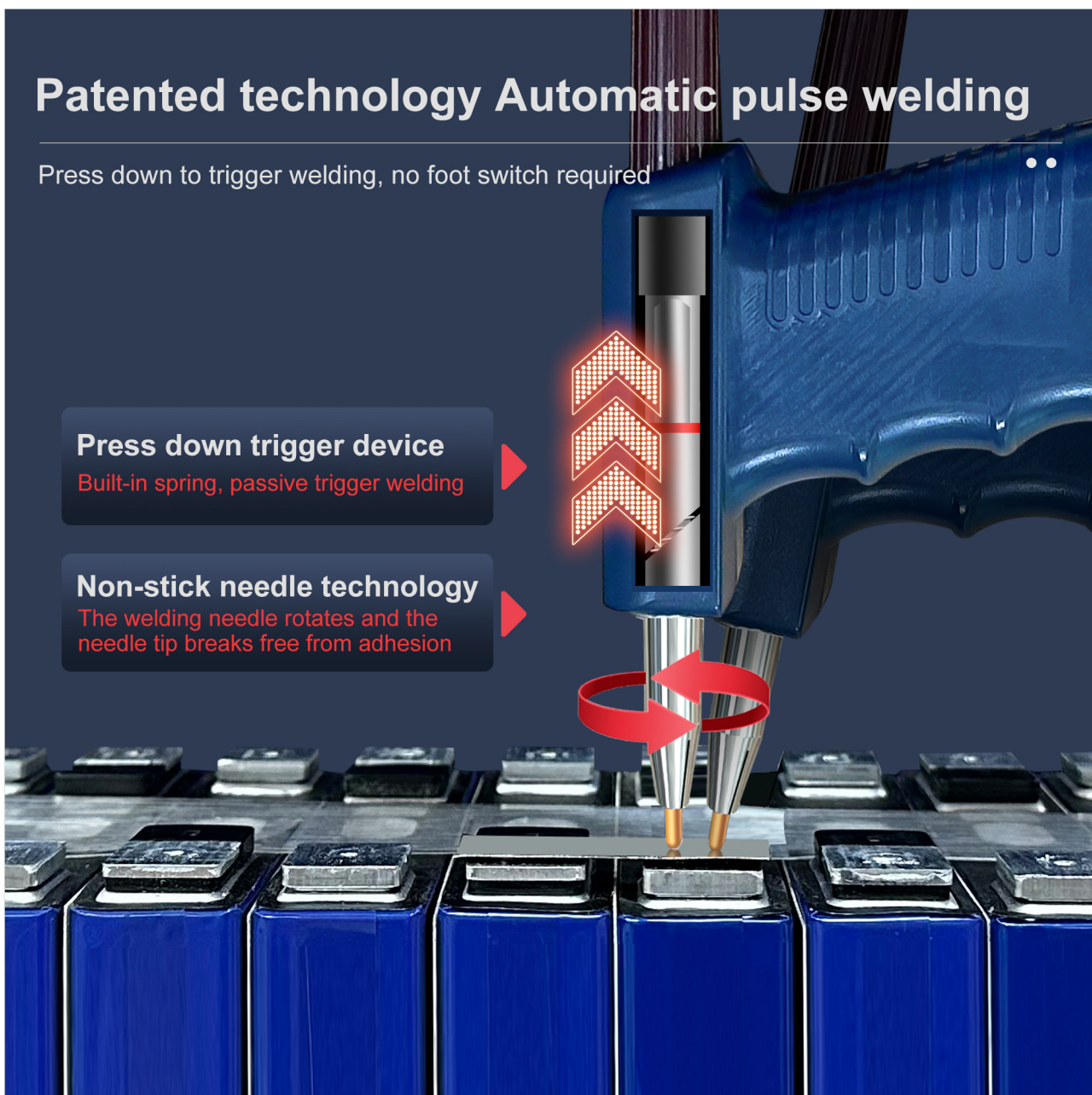
Press down to trigger welding, no foot switch required

Press down trigger device

Built-in spring, passive trigger welding

Non-stick needle technology

The welding needle rotates and the needle tip breaks free from adhesion



Upravljanje, kontrola i ergonomija rada

Inteligentni firmver u kombinaciji s višefunkcijskim zaslonom za prikaz parametara čini upravljanje procesom zavarivanja i praćenje postavki iznimno jasnim i intuitivnim.

Ekskluzivna funkcija **praćenja struje zavarivanja u stvarnom vremenu** omogućuje kontrolu svakog pojedinačnog impulsa, čime se učinkovito sprječava stvaranje neispravnih ili površinskih spojeva (tzv. hladni spojevi).

Dvostruki način aktivacije za točkasto zavarivanje jamči precizan, brz i učinkovit rad, lako se prilagođavajući specifičnostima i geometriji različitih komponenti.

Mogućnost rada s dvije vrste alata za zavarivanje pruža iznimnu fleksibilnost i širok raspon primjene u sklapanju baterija i spajanju metalnih elemenata.

Sigurnost i mehanička konstrukcija

Integrirani modul za **sigurno automatsko samopražnjenje** omogućuje potpuno smanjenje pohranjene energije u kondenzatorima na nulu, što je od ključne važnosti za siguran transport ili dugotrajno skladištenje uređaja.

Izvrсна ergonomija dizajna u kombinaciji s kompletom višefunkcijskog pribora omogućuje da jedan uređaj obavlja više zadataka (multitasking), uz istovremeno smanjenje dimenzija i logističkih troškova.

Elektronička arhitektura **visoke učinkovitosti s niskim gubicima**, kao i industrijski proizvodni proces jamče da se stroj ne pregrijava i zadržava toplinsku stabilnost čak i tijekom dugotrajnog, neprekidnog rada.

Detailed Interface Industrial Style Design

Easy to understand, you can learn it with just one look



Display storage voltage

Display real-time spot welding current

Display 1~99 gears

Delay welding

Adjust the time of 5 gears

Aluminum to Nickel Mode

[Press to start]

Welding pen interface

Energy focused pulse output

- Mobile spot welding pen
- Rocker arm down-type welding tool



Delayed welding mode

Five display modes

MT foot-operated sensing mode

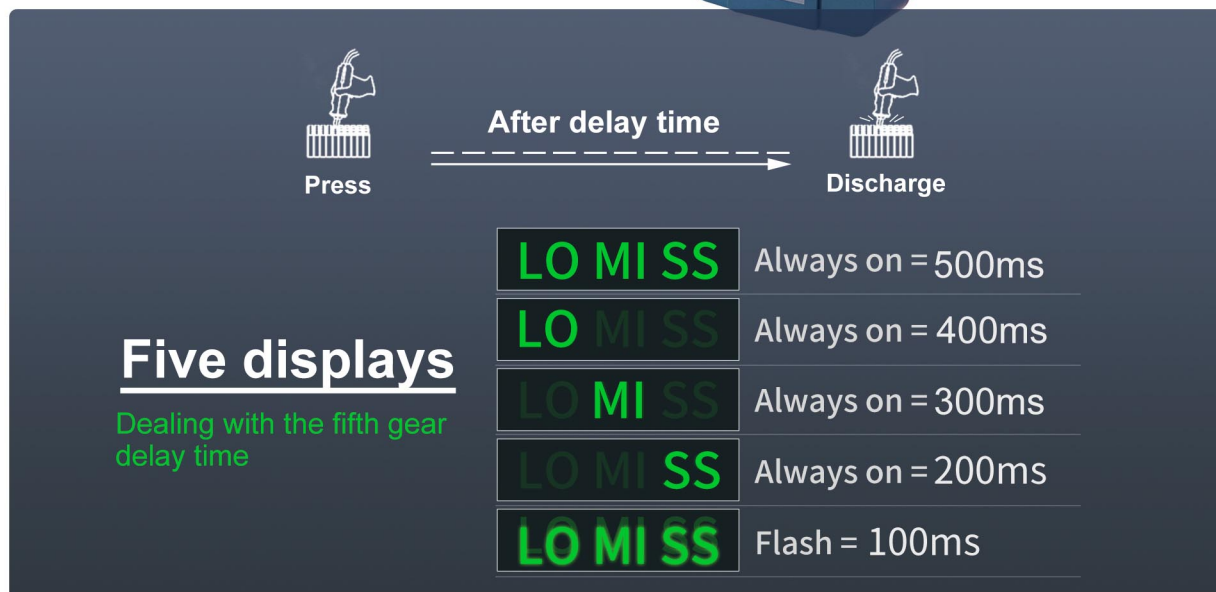
AT automatic sensing mode

Level plus/Minus adjustment

Power on/Function switch key

Delayed discharge Improve welding quality

Adjust it according to your personal welding habits and spot welding feel.



Uređaj se ističe snažnom **impulsnom strujom od 3500 A**. Koristi tehnologiju koncentracije energije niske potrošnje u rasponu milisekundi i posjeduje certifikat o sigurnosti. Ovo je precizni aparat za točkasto zavarivanje s akumulacijom energije u kondenzatoru, dizajniran za spajanje aluminija s niklom kod litij-željezo baterija.

Upravljačka ploča opremljena je zaslonom za prikaz parametara i kontrolnim gumbima: **UP** (Gore), **DISCH DELAY** (Odgoda pražnjenja), **DOWN** (Dolje) i **PWR/SET** (Napajanje/Postavke), kao i izlaznim utičnicama **Pulse Output**.

GLITTER[®]

Aluminum to nickel welding for lithium iron power battery

3500A
Powerful pulse current

Millisecond energy focusing technology, safety
certified welding machine.



With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm

Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears

Max. **3500A** instantaneous energy output

Zahvaljujući dobro osmišljenoj konstrukciji, ovaj uređaj se pokazuje kao izvrstan pomoćnik pri zavarivanju. Odlikuje se visokom vršnom izlaznom snagom impulsa do **21 kW**.

Posjeduje **regulaciju energije na 99 razina** (razine 1-99), pomoću koje se parametri mogu optimalno prilagoditi materijalu elemenata koji se zavaruju.

Uređaj omogućuje točkasto zavarivanje materijala sljedećih debljina: **nikal na nikal do 0,3 mm, nehrđajući čelik do 0,50 mm i aluminij na nikal do 0,20 mm.**

Nudi dva načina aktivacije (MT/AT): **način rada preko nožne papučice i način aktivacije pritiskom glave za zavarivanje.**

Također je dostupna funkcija točkastog zavarivanja s pred-odgodom pritiska kontakta, **podesiva u 5 koraka u rasponu od 100 do 500 milisekundi.** Maksimalna trenutna izlazna snaga iznosi **3500 A**.

Aparat za točkasto zavarivanje 801H nalazi široku primjenu u mnogim sektorima:

kod električnih vozila (npr. viličari ili automobili),

u potrošačkoj elektronici kao što su prijenosna računala i telefoni,

kod pametnih proizvoda kao što su dronovi i roboti,

u velikim i malim sustavima za pohranu energije, npr. fotonaponske instalacije ili baterijski paketi,

kod električnih alata,

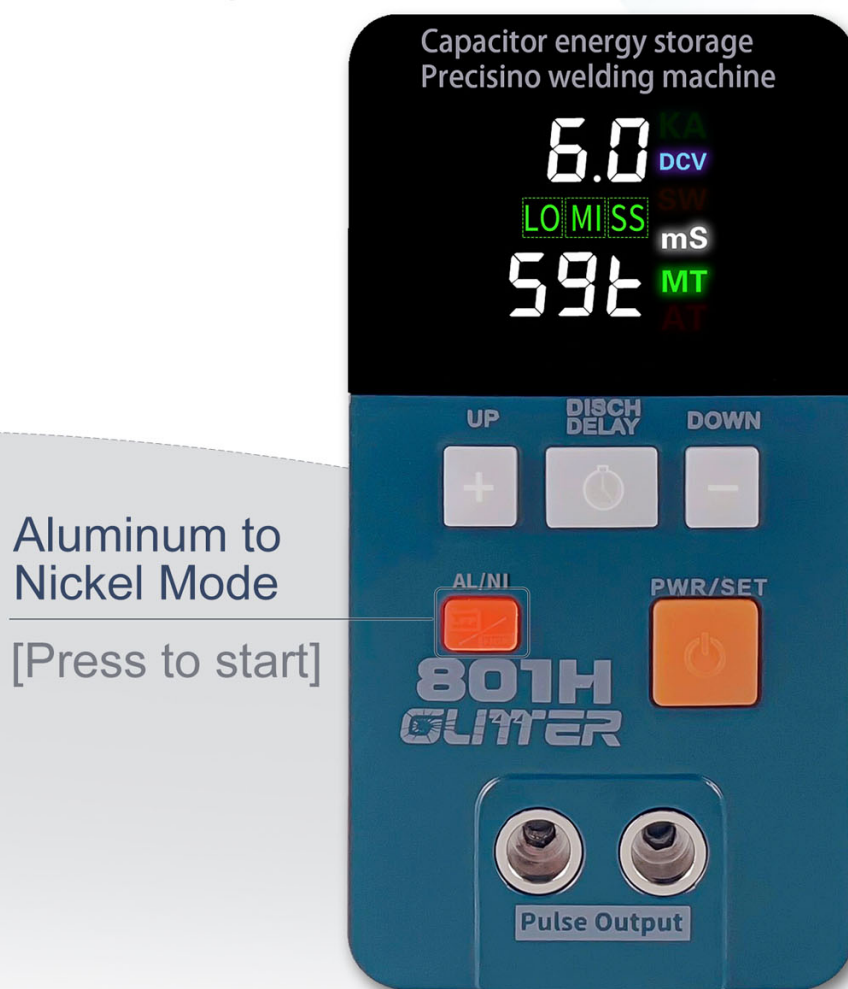
kod vrtne opreme i električnih vozila na dva i tri kotača.

- New Energy Vehicles
- Smart Products
- Power Tools
- Functional electric car
- Garden tools
- Digital Products
- Small energy storage power supply
- Two-wheeled/three-wheeled electric vehicles
- Large energy storage power supply



Dual Mode Easily cope with various scenarios

Equipped with real-time current monitoring and display for pulse spot welding



Aluminum to
Nickel Mode
[Press to start]

Uređaj je opremljen **dvostrukim načinom rada (Dual Mode)**, pomoću kojeg se lako mogu kontrolirati različiti scenariji zavarivanja. Također posjeduje sustav za praćenje i prikaz struje u stvarnom vremenu tijekom impulsnog točkastog zavarivanja.

Standardni način (Default Mode)

Koristi se za zavarivanje niklovanih i čeličnih limova s niklovanim elektrodama. Radni parametri: napon 5,6 V, vršna snaga 19,6 kW, struja 3500

A. Prikladan za zavarivanje metalnih elektroda na bazi nikla kod Li-Ion baterija s trakama od čistog i niklovanog nikla. Omogućuje zavarivanje čistog nikla debljine 0,3 mm, niklovanog nikla od 0,4 mm i nehrđajućeg čelika od 0,5 mm.

Način Aluminij-Nikal (Aluminium to Nickel Mode)

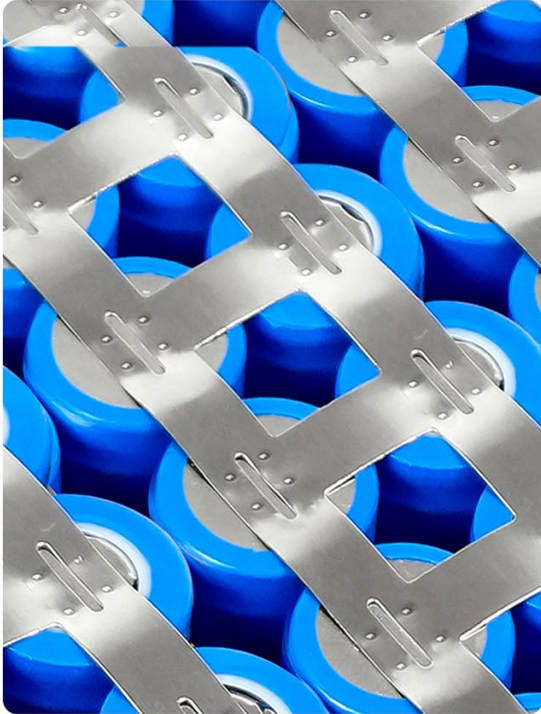
Koristi se za zavarivanje niklovanih traka s alumijskim elektrodama. Radni parametri: napon 6 V, vršna snaga 21 kW, struja 3500 A. Posebno razvijen za zavarivanje alumijskih polnih terminala s pločicama od čistog nikla kod LiFePO4 baterija. Ova funkcija eliminira potrebu za skupim kompozitnim aluminij-nikal limovima, čime se pojednostavljuje proces sklapanja baterijskih paketa temeljenih na velikim prizmatičnim LiFePO4 ćelijama.

Aparat za zavarivanje 801H pruža visoke performanse zavarivanja za različite materijale, uključujući **nehrđajući čelik debljine 0,50 mm, niklovani nikal od 0,40 mm i čisti nikal od 0,30 mm**. Primijenjeni proces točkastog zavarivanja karakterizira odsutnost stvaranja topline (Spot welding process - no heat!), što sprječava crnjenje točke zavarivanja. Same točke zavarivanja su male, ujednačene, bez crnjenja i stabilne.

Aparat je idealan za litij-ionske baterije i omogućuje zavarivanje metalnih elektroda od nikla s trakama od čistog i niklovanog nikla, kao što je prikazano na primjeru paketa velikih cilindričnih ćelija pomoću ručne olovke za zavarivanje SUNKKO.

Default mode

[Nickel electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 5.6V, peak power is 19.6KW,
current is 3500A]]

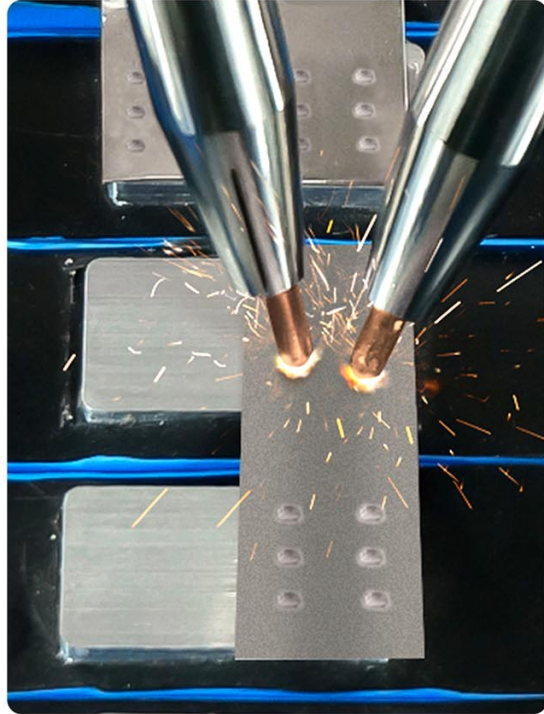


[Suitable for welding between nickel-based metal electrodes of Li-ion batteries and pure nickel and nickel-plated sheets]

Weldable: 0.3mm pure nickel,
0.4mm nickel-plated,
0.5mm stainless steel.

Aluminum to Nickel Mode

[Aluminum electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 6V, peak power is 21KW, current
is 3500A]]



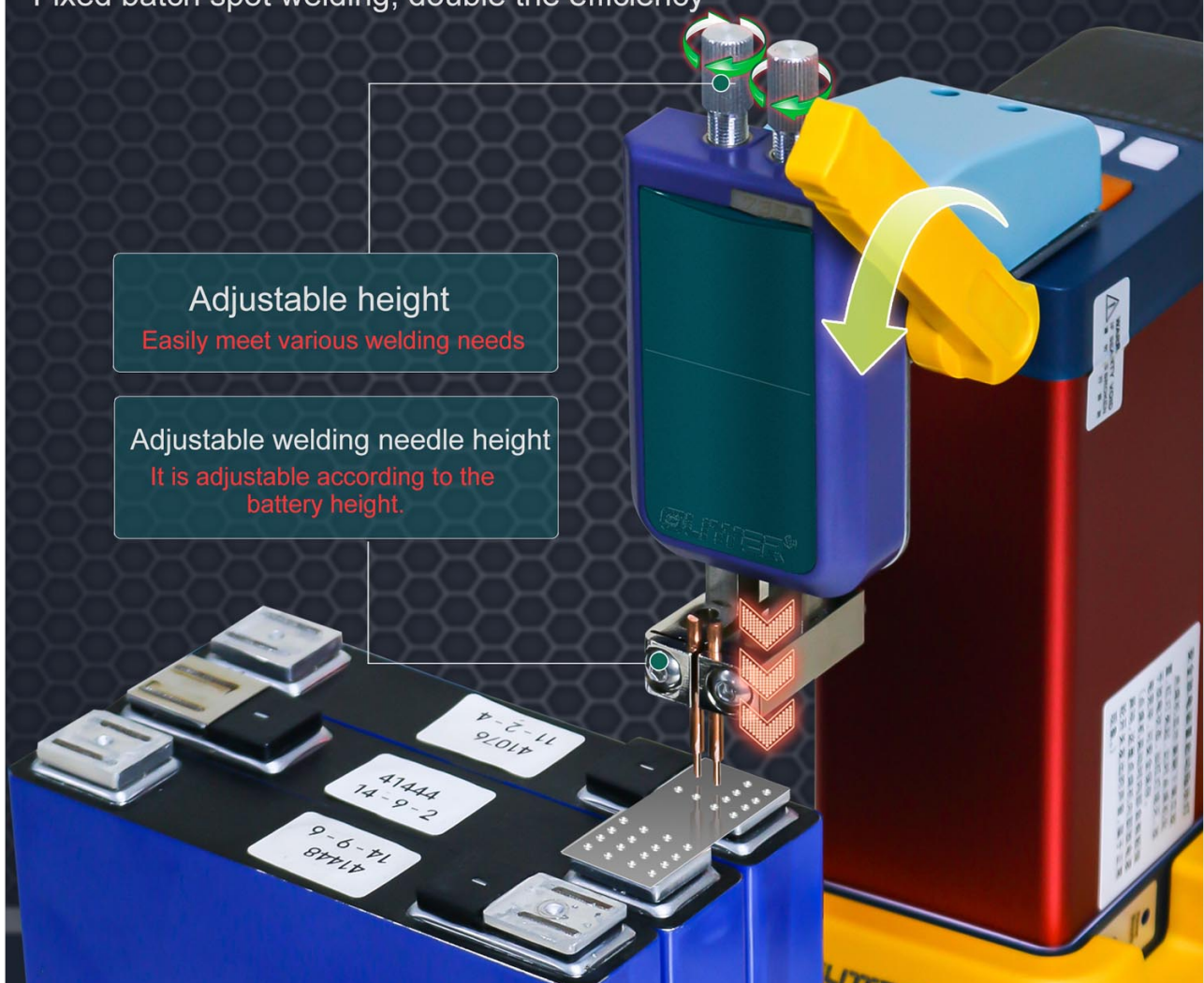
[Suitable for welding between aluminum pole pieces and pure nickel plates of LiFePO4 batteries]

[0.2mm pure nickel is directly welded to the LiFePO4 aluminum pole]

Fixed rocker arm down-pressure welding tool

Convenient and fast, saving time and effort

Fixed batch spot welding, double the efficiency



Adjustable height

Easily meet various welding needs

Adjustable welding needle height

It is adjustable according to the battery height.

U kompletu je također uključen i stacionarni alat za zavarivanje s pritiskom okretnom rukom, koji je udoban za upotrebu i značajno skraćuje vrijeme rada kod serijskog zavarivanja.

Struktura glave alata je **podesiva po visini**, što omogućuje lako prilagođavanje elemenata.

Osim toga, visina same igle za zavarivanje je podesiva, omogućujući prilagođavanje visini specifične baterije, kao što je prikazano na primjeru paketa velikih plavih prizmatičnih ćelija.

Product Details Quality Assurance

PRODUCT
DETAILS

Integrity management, genuine materials.



Product Model	801H	Peak power	21KW(max)
Peak current	3500A (max)	Pre-compression delay time	100/200/300/400/500ms
Charging voltage	5.6~6V	Spot welding thickness range	0.05mm-0.5mm <small>(Aluminum to nickel spot welding thickness 0.2mm)</small>
Peak welding energy	420J (max)	Pulse time	0~20ms (100 levels)

Komplet sadrži:

- ✓ Aparat za zavarivanje Sunko 801H
- ✓ Nožna papučica za ručno aktiviranje impulsa
- ✓ Jedinica za napajanje

- ✓ Olovka za zavarivanje
- ✓ Okretna ruka za zavarivanje
- ✓ Postolje za zavarivanje
- ✓ Vrhovi za zavarivanje (4 kom.) za okretnu ruku
- ✓ Umetci za olovku za zavarivanje
- ✓ Kompozitni limovi nikal-aluminij
- ✓ Niklovani limovi



