

Poveznica na proizvod: <https://cncworld.hr/laser-za-rezanje-metal-fiber-800w-30x30cm-pribor-p-1476.html>



Laser za rezanje metala FIBER 800W 30x30cm | Pribor

Cijena s PDV-om	9 489.00 €
Cijena bez PDV-a	7 591.20 €
Dostupnost	na raspolaganju
Vrijeme dostave	48 sati
Kataloški broj	10603-FL
Šifra proizvođača	3030-FL

Opis proizvoda

FIBER ZX-3030FL stroj za lasersko rezanje - 800 W, 300 × 280 mm

JPT zrakom hlađen izvor, Au3Tech A50M i NexCut X1 glava za male metalne dijelove.

JPT 800 W300 × 280 mmHlađenje zrakomAu3Tech A50MMCC200 + NexCut X1220 V, 1 faza

Režite metal prema vlastitom nacrtu

Izradite tehničke elemente, znakove i dijelove kućišta na vlastitom stroju za rezanje FIBER. Laserska tehnologija vam daje slobodu implementiranja kontura, rupa i rasporeda nekoliko detalja u jednom projektu.

ZX-3030FL je zatvoreni rezač FIBER sa snagom 800 W i učinkovitim područjem rezanja 300 × 280 mm. Namijenjen je malim detaljima, prototipovima i kratkim serijama od ugljičnog čelika, nehrđajućeg čelika, aluminija i mesinga. Format odgovara pločama, ručkama, frontama, panelima i elementima kućišta pripremljenim prije daljnje obrade. Izvor JPT YDFLC-800-L-A-S-05 ima vlastito zračno hlađenje. Glava Au3Tech A50M koristi ručno fokusiranje i kapacitivno praćenje površine, a sustav MCC200 sa NexCut X1 omogućuje upravljanje projektom i parametrima s računala ili panela osjetljivog na dodir.

Vlastito rezanje metala otvara mogućnost izrade prototipova, kratkih serija i tekućih narudžbi. Imate kontrolu nad geometrijom projekta i organizacijom rada u pogonu.

Najvažnije prednosti

1

Rezanje metala u kompaktnom formatu

JPT YDFLC-800-L-A-S-05 je FIBER CW izvor s optičkom snagom 800 W i nominalnom valnom duljinom 1080 nm. Znakove, ploče, ručke i prototipove možete izraditi na vlastitom stroju.

2

Podešavanje fokusa i praćenje lista

Ručno podešavanje glave A50M omogućuje prilagodbu fokusne točke vrsti i debljini lima. Izmjenjiva zaštitna optika olakšava rukovanje glavom tijekom sljedećih projekata.

3

Datoteke i parametri na jednom mjestu

S računala možete pripremiti posao, uvesti parametre iz stroja i postaviti slojeve, snagu, brzinu, plin i visinu rezanja. Kontrola nad projektom olakšava izradu naknadnih verzija detalja i ponavljanje pripremljenih narudžbi.

4

Zgodan teren za vaše projekte

Nazubljene trake smanjuju kontaktnu površinu između ploče i nosača. U raspoloživom radnom prostoru možete realizirati jedan projekt ili raspored više dijelova.

5

Kompaktan dizajn za vlastitu proizvodnju

Tri digitalna koračna kontrolera Leadshine DM415S rade s modularnim remenskim pogonom. Imate vlastitu radnu stanicu za tehničke projekte, prototipove i kratke serije.

6

Kontrola tlaka plina

Proporcionalni regulator SMC ITV1060-312L pomaže u održavanju postavljenog radnog tlaka plina. Ova je oprema korisna pri radu s čelikom i drugim metalima namijenjenim za stroj.

Ideje za aplikacije

Prototipovi i kratke serije

Dijelovi za provjeru dizajna i naknadne verzije projekta.

Tehnički detalji

Ručke, ploče, nosači i elementi kućišta.

Oglašavanje i označavanje

Ploče, natpisi i ukrasi od metala.

Izvor JPT

800 W, kontinuirani val i hlađenje zrakom

JPT YDFLC-800-L-A-S-05 je FIBER CW izvor s optičkom snagom 800 W i nominalnom valnom duljinom 1080 nm. Vlastito hlađenje zrakom eliminira odvojenu instalaciju hladnjaka i vode. JPT zrakom hlađeni izvor stvara kompaktnu stanicu za male metalne dijelove.

Znakove, ploče, ručke i prototipove možete izraditi na vlastitom stroju.

Au3Tech A50M glava

Ručni fokus i kapacitivno praćenje

Ručno podešavanje glave A50M omogućuje prilagodbu fokusne točke vrsti i debljini lima. Kapacitivni sustav prati površinu i kontrolira udaljenost mlaznice tijekom rada. Ručno fokusiranje radi s kapacitivnim praćenjem površine. To vam daje kontrolu nad žarišnom točkom i visinom glave.

Izmjenjiva zaštitna optika olakšava rukovanje glavom tijekom sljedećih projekata.

Kontrola i program

MCC200 + NexCut X1 s računalom ili pločom

S računala možete pripremiti posao, uvesti parametre iz stroja i postaviti slojeve, snagu, brzinu, plin i visinu rezanja. Dodirna ploča omogućuje postavljanje prema početnoj stranici, pozicioniranje i izvanmrežno rukovanje datotekama. Softver povezuje dizajn s radom uređaja. Možete organizirati geometriju i parametre posla u zajedničkom okruženju.

Kontrola nad projektom olakšava izradu naknadnih verzija detalja i ponavljanje pripremljenih narudžbi.

Radni stol

Držač za noževe i mala ladica za otpad

Nazubljene trake smanjuju kontaktnu površinu između ploče i nosača. Trake s obje strane stola pomažu pri učvršćivanju materijala. Stol daje prostor za materijal i raspored detalja. Njegov dizajn podržava organizaciju utovara, obrade i prijema gotovih elemenata.

U raspoloživom radnom prostoru možete realizirati jedan projekt ili raspored više dijelova.

Pogon i okvir

Modularni remenski prijenos u kompaktnom dizajnu

Tri digitalna koračna kontrolera Leadshine DM415S rade s modularnim remenskim pogonom. Okvir od aluminijske legure i zatvoreno kućište stvaraju kompaktni stroj dimenzija 900 × 590 × 560 mm. Okvir i pogoni čine mehaničku osnovu za pomicanje osi. Kompaktan oblik omogućuje ugradnju uređaja u opremu manje radionice.

Imate vlastitu radnu stanicu za tehničke projekte, prototipove i kratke serije.

Regulator plina i SMC

Odvojite kisik i dušik / pripremljeni zrak

Proporcionalni regulator SMC ITV1060-312L pomaže u održavanju postavljenog radnog tlaka plina. Stroj ima zaseban otvor za O₂ i zajednički otvor za N₂/zrak. Proporcionalni regulator pomaže u održavanju postavljenog radnog tlaka plina. Odvojeni priključci omogućuju rad konfiguracija s kisikom i dušikom ili pripremljenim zrakom.

Ova je oprema korisna pri radu s čelikom i drugim metalima namijenjenim za stroj.

Stani i tip

Zatvorena komora, ventilator i ispušni kanal

Radna komora odvaja proces od okoline, a zeleni poklopac omogućuje promatranje. Ispušni ventilator i savitljivi kabel pomažu u povezivanju uređaja s pripremljenom instalacijom za odsisavanje. Komora koncentrira obradu u stroju, a priključak za ekstrakciju olakšava spajanje uređaja na instalaciju stanice.

Kompaktan oblik je prikladno rješenje za radionicu koja izrađuje male metalne dijelove.

Metali i opseg obrade

Ugljični čelik

- Ručke, nosači, ploče i sitni dijelovi.
- Približna debljina 4-6 mm.

Nehrđajući čelik

- Fronte, ploče, oznake i elementi kućišta.
- Približna debljina 1-2 mm.

Aluminij

- Kućišta svjetala, rešetke i tehnički detalji.
- Približna debljina 1-1,5 mm.

Mjed

- Znakovi, ukrasi, oznake i sitni dijelovi.
- Približna debljina 0,5-1 mm.

Softver i kontrola

NexCut X1 i izvanmrežne datoteke

Kontrolna konfiguracija: Au3Tech MCC200 + NexCut X1. Kontrola povezuje pripremljeni projekt s radom uređaja i parametrima zadatka.

Vaše vlastite datoteke omogućuju vam implementaciju pojedinačnih projekata, pripremu naknadnih verzija detalja i povratak na odabranu geometriju za sljedeće narudžbe.

Što dobivate u svakodnevnom radu?

Režite metal prema vlastitom nacrtu

- **Prototipovi i kratke serije** — Dijelovi provjere projekta i naknadne revizije projekta.
- **Tehnički detalji** — Ručke, ploče, nosači i komponente kućišta.
- **Oglašavanje i označavanje** — Ploče, znakovi i ukrasi od metala.
- **Vlastiti projekti** — Sloboda dovršavanja narudžbi u skladu s vlastitom grafikom ili geometrijom.
- **Naknadne narudžbe** — Mogućnost proširenja ponude novim proizvodima i kratkim serijama.

Tehnički podaci

Parametar	Vrijednost
Model	ZX-3030FL
Efektivno područje rezanja	300 × 280 mm
Raspon XYZ	300 × 280 × 50 mm
Vrsta i snaga lasera	FIBER CW, 800 W
Izvor	JPT YDFLC-800-L-A-S-05, zračno hlađen
Valna duljina glava	Nominalno 1080 nm
Praćenje nadmorske visine	Au3Tech A50M, ručni fokus
Kontrola/program	Kapacitivni
Vozači pogona	Au3Tech MCC200 + NexCut X1
Prijenos	3 × Leadshine DM415S, digitalni steper
Stol	Modularni remenski pogon
Okvir	Nazubljeni nož, pozadinsko osvjetljenje, ladica za otpad
Regulator plina	Aluminijska legura, zatvoreno kućište
Plinovi	SMC ITV1060-312L, proporcionalni elektropneumatski
Veze	Kisik, dušik ili pripremljeni zrak
Preporučeni pritisci	Odvajite O ₂ ; zajednički N ₂ /zrak
Točnost pozicioniranja	O ₂ : 0,6–0,8 MPa; N ₂ /zrak: 1,3–1,6 MPa
Ponovljivost	0,05 mm/m
Ubrzanje	±0,05 mm/m
Formati	0,3–0,5 G
Podaci	DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG
Napajanje	USB / WLAN
Ukupna snaga	AC 220 V ±10%, 50/60 Hz, 1 faza
Dimenzije stroja	O 4 kW
Neto težina uređaja	900 × 590 × 560 mm
Dimenzije pakiranja	O 70 kg
Bruto težina uređaja	1030 × 730 × 740 mm
okoliš	O 117 kg
	15–30°C, vlažnost 40–80%, bez kondenzacije

ZX-3030FL početni kit

- FIBER ZX-3030FL 800 W stroj za rezanje
- Zrakom hlađeni JPT izvor i Au3Tech A50M glava montirana na stroj
- Set zaštitnih leća
- Mlaznice za rezanje mesinga
- Keramičke ručke
- Daljinski upravljač sa kablom
- USB memorija sa softverom i datotekama stroja
- WLAN antena
- Set imbus ključeva
- Fleksibilno crijevo za odvod s trakom
- Prekidač na ključ s ključevima
- Set uzoraka za rezanje
- Korisnički priručnik na poljskom

Pitanja prije kupnje

Koliko veliki projekti se mogu realizirati?

300 × 280 mm.

Koji izvor radi u stroju?

JPT YDFLC-800-L-A-S-05, zračno hlađen.

Koje su kontrole uključene?

Au3Tech MCC200 + NexCut X1.

Što dobivam sa strojem?

FIBER ZX-3030FL 800 W stroj za rezanje; JPT zrakom hlađeni izvor i Au3Tech A50M glava postavljena na stroj; Set zaštitnih leća; Mlaznice za rezanje mesinga; Keramičke ručke; Daljinski upravljač s kabelom; USB memorija sa softverskim i strojnim datotekama; WLAN antena; set imbus ključeva; Fleksibilno crijevo za odvod s trakom; Prekidač s ključevima; Set uzoraka za rezanje; Korisnički priručnik na poljskom.

Odaberite rješenje za svoj studio

Proširite mogućnosti svoje radionice uz CNCWorld. Naš hrvatski tim pomoći će vam odabrati uređaj i konfiguraciju za vaše projekte, uz pristup servisu i podršci. Kontaktirajte nas i razgovarajte o stroju za svoju tvrtku.