

Poveznica na proizvod: <https://cncworld.hr/cnc-glodalica-cnctech-6040-5d-2-2-kw-5-osi-usb-pribor-p-1541.html>



CNC glodalica CNCTech 6040 5D, 2,2 kW – 5 osi, USB + pribor

Cijena s PDV-om	5 199.00 €
Cijena bez PDV-a	4 159.20 €
Dostupnost	Dostupno
Vrijeme dostave	24 sata
Kataloški broj	F-6040-5D
Šifra proizvođača	F-6040-5D
EAN kod	5907052596060

Opis proizvoda

Glodalica CNC CNCTech 6040 5D - 2,2 kW

Pristupite detaljima iz novog kuta.

5 os: XYZ + A/BVreteno 2,2 kWDo 24 000 o/minER20USB / Mach3

Od ravnog dizajna do detalja u prostoru

Modeli, prototipovi i komponente s nekoliko obrađenih površina - **6040 5D kombinira kretanje u osi X, Y i Z s A/B nagibnim rotirajućim stolom**. Možete mijenjati položaj materijala u odnosu na alat i planirati složenije operacije.

Okomiti dizajn, vođeno hladeno vreteno i kuglični vijci stvaraju kompaktnu stanicu za glodanje, graviranje i bušenje.

Pogledajte 6040 5D na poslu

Minuta za rezačem: aluminij, stolni pokret A/B i trodimenzionalni model.

[Otvori video](#)

Demonstracijski video 6040 5D glodalice. Vidljivi alati i nosači odabrani su tako da odgovaraju prikazanim detaljima.

Pet sjekira. Više mogućnosti.

Više stranica u jednom držaču

Rotacijske osi A i B mijenjaju položaj detalja u odnosu na rezač. To olakšava dosezanje površina koje zahtijevaju ponovno pričvršćivanje na ravnom stolu.

Vretno 2,2 kW

Vodeno hlađenje i ER20 montaža omogućuju odabir alata za glodanje, graviranje i bušenje.

Prostor za prototipove

Kompaktni dizajn u obliku stupova dobro će funkcionirati u studiju za modeliranje, radionici i prilikom učenja obrade CNC.

Okrenite detalj, posegnite dalje

Postavite materijal pod pravim kutom

Stol A/B omogućuje rotiranje i naginjanje pričvršćenog predmeta. Ovo je korisno pri obradi stranica, nagnutih površina i trodimenzionalnih modela.

Program obrade mora uzeti u obzir kinematiku stola. Za rad s više osi potreban vam je odgovarajući program CAM, postprocesor i ispravna konfiguracija Mach3.

Dostupni raspon za radni predmet ovisi o njegovom obliku, montaži, duljini alata i kutu stola. Polje XYZ ne označava maksimalne dimenzije obratka u pet osi.

Tri pogleda na obradu

Kratke snimke prikazuju mljevenje materijala i rad nagibnog i rotacijskog stola.

[Otvori video](#)

Aluminij ispod rezača

Krupni planovi grube obrade aluminijskog detalja.

8 sekundi obrade [Otvori video](#)

Stol A/B na djelu

Glodanje prostornog detalja s nagnutim stolom.

8 sekundi obrade [Otvori video](#)

Od modela do detalja

Glodanje površine i detalja figure.

8 sekundi obrade

Demonstracijski materijali proizvođača za 6040 5D. Učinak obrade ovisi o materijalu, alatu, montaži i pripremljenom programu.

Snaga na alatu. Hlađenje u cirkulaciji.

Vretno 2,2 kW s montažom ER20

Ubrzati do **24 000 o/min** omogućuje prilagodbu brzine prema alatu i materijalu. Čahure ER20 služe za montažu glodala s odgovarajućim promjerom drške.

Vreteno je vođeno hlađeno. Mlaznica na glavi omogućuje vam usmjeravanje rashladnog sredstva u zonu obrade - posebno korisno pri radu s aluminijem.

Ideje koje se oblikuju

Drvo i plastika

Makete, reljefi i prototipovi izrađeni od drva, akrila, PVC-a i pažljivo biranih građevinskih materijala.

Obojeni metali

Lagano glodanje i graviranje aluminija, mesinga i bakra uz odgovarajuće odabrane alate, posmake i hlađenje.

Radionica i edukacija

Učenje programiranja CNC, provjera projekata i izrada malih elemenata i testnih serija.

Kako to funkcionira u praksi, tj. pravi primjeri

Fotografije radova i detalja objavio je proizvođač za 6040 5D.

Aluminij ispod rezača

Primjer obrade aluminijskog detalja. **Oblik se gradi sloj po sloj**
Prostorni detalj tijekom glodanja. **Pristup detaljima pod kutom**
Primjer rada na nagnutom stolu. **Drvo u tri dimenzije**
Glodanje modela od drveta.

Stabilno kretanje počinje s mehanikom

Kuglični vijak i križni stol

Linearne osi koriste kuglične vijke tipa 1605 i vodilice od kromiranih valjaka. Pomični stol radi ispod okomito postavljenog vretena.

Vidljivi poklopci na vodilicama ograničavaju izravno slijeganje strugotine na pokretne elemente. Redovito čišćenje i podmazivanje pomažu u glatkom radu mehanike.

Pripremite svoju stanicu i započnite svoj projekt

Pribor za trčanje

- Vreteno 2,2 kW i ugrađenim sustavom upravljanja.
- Nagibno-rotirajući stol za rad na osovinama A i B.
- Stezaljke za pričvršćivanje, ključevi i rezači za startere.
- Pumpa za vodu, strujni kabel i kabel USB.
- Senzor visine alata.

Zasebno pripremite računalo i licencu Mach3. Projekt treba pretvoriti u šifru G pomoću odgovarajućeg softvera CAM.

Pribor uključen

Upravljanje, stezanje i alati — oprema za pripremu radnog mjesta.

Oprema za svakodnevni rad

- **Ručni upravljač s kotačićem za podešavanje** — praktično ručno podešavanje položaja osi.
- **Pumpa za vodu** za sustav hlađenja vretena.
- **Set glodala** za početak rada sa strojem.
- **ER20 stezne čahure** za montažu alata s različitim promjerima drške.
- **Stezne pločice s vijcima** za pričvršćivanje materijala na stolu.
- **Senzor visine alata** za postavljanje referentne točke Z osi.
- **USB kabel i kabel za napajanje** za spajanje stroja.

Tehnički parametri

Parametar	Vrijednost
Model	6040 5D, vertikalni dizajn
Broj osovina	5: X, Y, Z i zakretni A i B
Nazivna radna površina XYZ	400 × 600 × 150 mm
Stvarni raspon obrade XYZ	375 × 535 × 150 mm
Snaga vretena	2,2 kW
Okretaji vretena	Maks. 24 000 o/min
Hlađenje vretena	vode
Montaža alata/promjer vretena	ER20 / 80 mm
Pogon osovine XYZ	Kuglični vijak tip 1605
Vodiči	Kromirane osovine i linearni ležajevi; X i Y: Ø20 mm, Z: Ø16 mm
Deklarirana točnost pozicioniranja	0,02 mm
Maksimalna brzina dodavanja	4000 mm/min
Maksimalno opterećenje XY stola	50 kg
Maksimalno opterećenje sklopa rotacijske osovine	15 kg
Povezivanje s računalom	USB
Kontrolni softver	Mach3; licenca nije uključena
Napajanje	230V AC
Dimenzije stroja: visina × dužina × širina.	715 × 700 × 610 mm
Težina stroja	103 kg

0,02 mm je deklarirana točnost pozicioniranja, a ne zajamčena tolerancija svakog gotovog detalja. Brzina od 4000 mm/min najveća je vrijednost; Radni posmak se odabire prema materijalu, alatu i dubini rezanja. Opterećenje XY stola i rotirajućeg sklopa dvije su različite granice.

Prije nego pokrenete svoj prvi program

Što radi pet sjekira?

Tri linearne osi odgovorne su za pozicioniranje alata u odnosu na materijal, a dvije rotacijske osi mijenjaju položaj obratka. To vam omogućuje obradu detalja s različitih strana. Način vođenja osi proizlazi iz konfiguracije programa i upravljanja.

Je li polje 600 × 400 mm dostupno s rotirajućim stolom?

600 × 400 mm je nominalna površina modela. Stvarni raspon linearnih osi je X 375, Y 535 i Z 150 mm. Nakon montaže stola A/B, prostor za radni predmet je manji, a također ovisi o kutu nagiba i montaži.

Je li softver uključen?

Glodalica radi s Mach3 do USB. Licenca za kontrolni program i softver za pripremu staza CAM moraju se dostaviti zasebno. Za rad s više osi potreban vam je postprocesor kompatibilan sa sustavom ovog stroja.

Vaš sljedeći projekt može imati više dimenzija

Odaberite 6040 5D za modele, prototipove i obradu malih detalja. Trebate li pomoć pri odabiru? Kontakt CNCWorld.