

Poveznica na proizvod: <https://cncworld.hr/cnc-1515-glodalica-za-graviranje-1500x1500mm-22kw-pribor-p-1333.html>

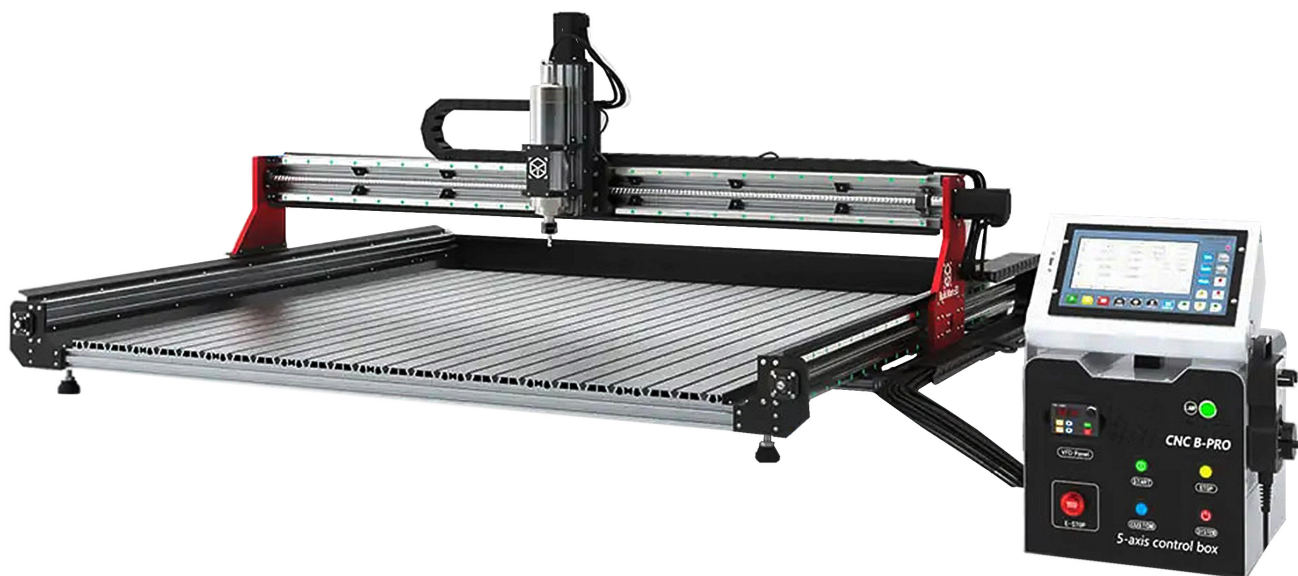
CNC 1515 glodalica za graviranje 1500x1500mm 2.2kW + pribor



Cijena s PDV-om	6 499.00 €
Cijena bez PDV-a	5 199.20 €
Dostupnost	Dostupno
Kataloški broj	10421
Šifra proizvođača	OX-1515

Opis proizvoda

CNC Fres i Gravira 1515 1500x1500mm 2,2kW + Pribor

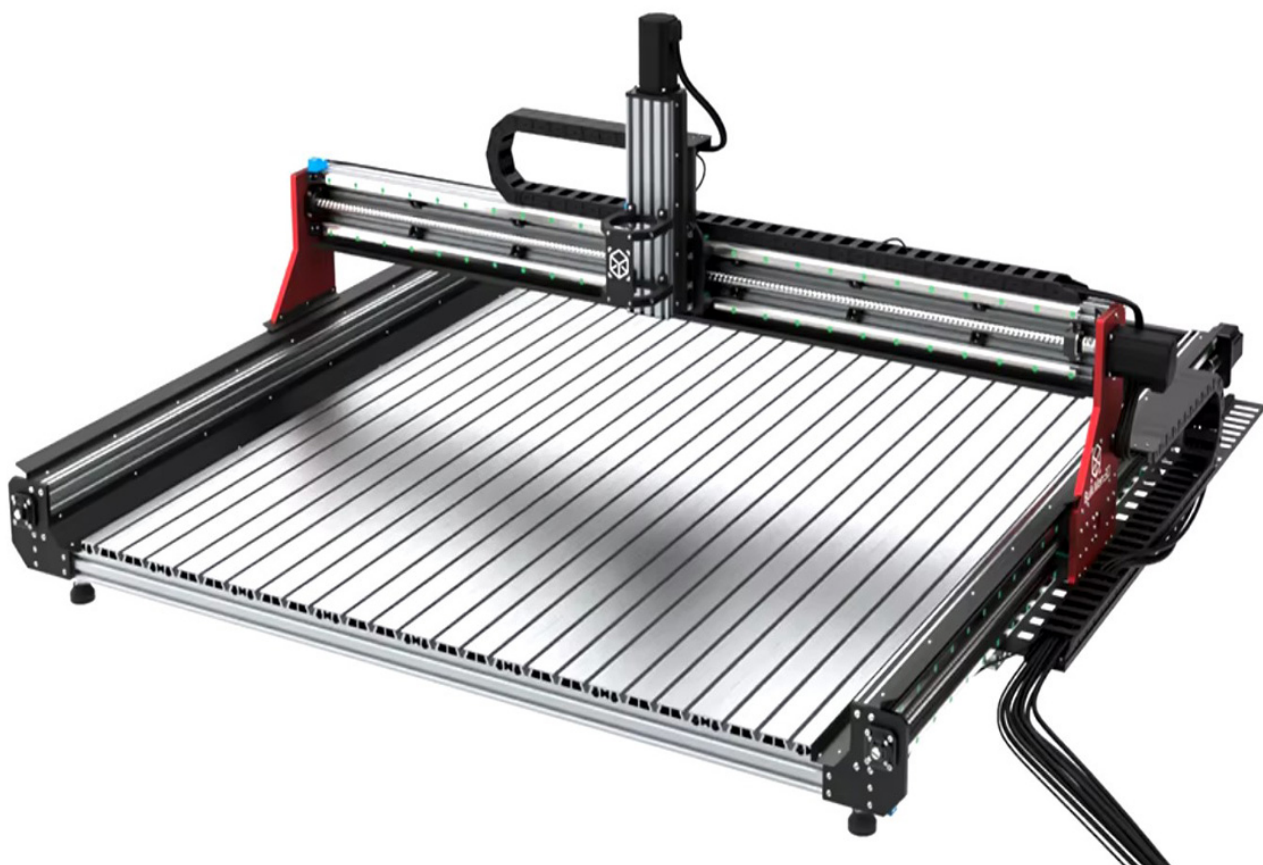


Moderan i jednostavan dizajn za maksimalnu učinkovitost

Industrijska CNC freza 1515 Ultra dizajnirana je da ispuni zahtjeve serijske proizvodnje i precizne obrade dijelova. Ovo nije igračka mašina koja se često može pronaći na tržištu, izrađena od sumnjivih materijala i zastarjele tehnologije s brojnim proizvodnim greškama. Kod nas dobivate mašinu koja je 100% testirana na izdržljivost, učinkovitost i preciznost tijekom rada.

Obrada **drva, plastike i metala** pomoću CNC1515 Ultra odvija se vrlo glatko **brzinom do 5000 mm/min.**

Stabilnost osigurava čvrsti metalni okvir freze, koji **teži više od 100 kg kada je sastavljen.**

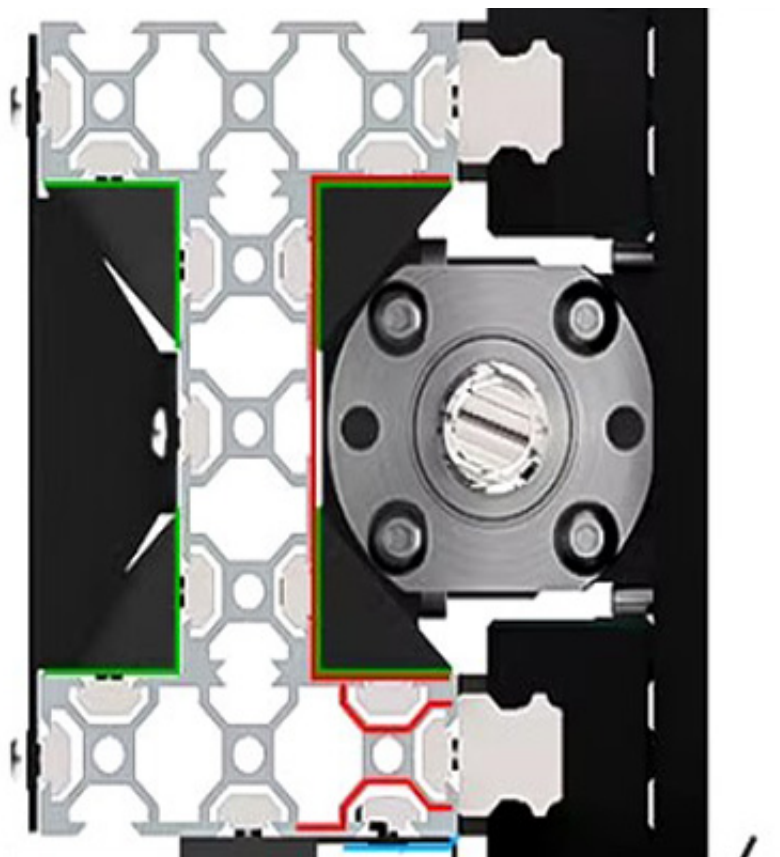
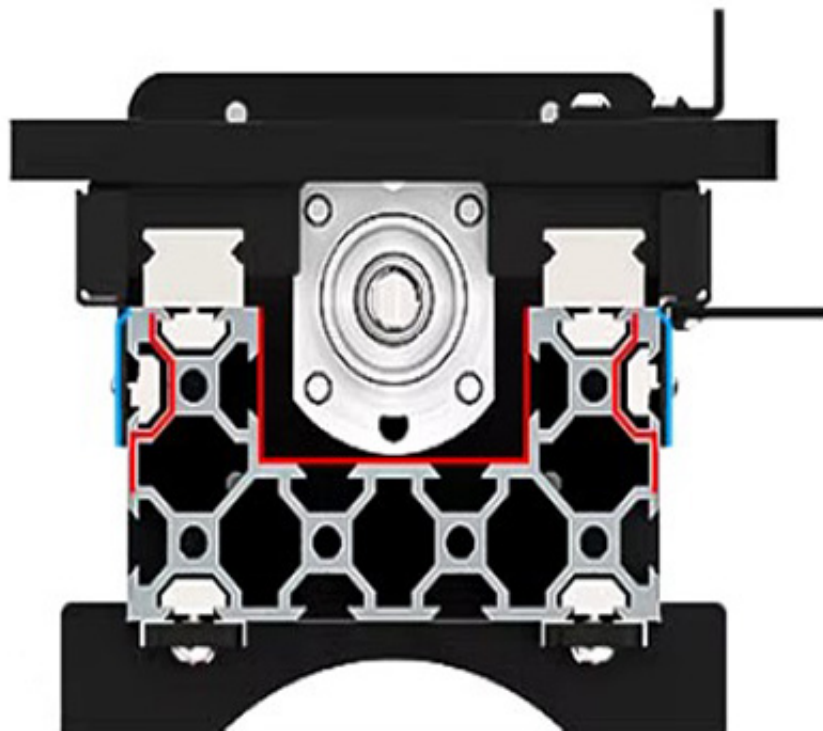




CNC1515 Ultra opremljena je nizom funkcija koje profesionalne CNC freze trebaju imati:

- temelji se na čvrstim kugličnim vijcima SFU16mm (osa X i Y) i SFU1204 (osa Z) - **u usporedbi s trapeznim vijcima, omogućava znatno veću preciznost i točnost - povratna igra gotovo potpuno eliminirana (0,005 mm - 20 puta manja), 5-10 puta duži vijek trajanja i do 10 puta veća brzina pomaka.**
- linearne vodilice HGR postavljene na osi X, Y + MGN postavljena na osi Z - **u usporedbi s često korištenim kliznim vodilicama: preciznost od 0,001-0,005 mm | 10-15 puta veća, izvrsna fluidnost i dinamika pokreta bez trzanja - učinkovitost od 90-95% | 2-3 puta veća**
- sve osi zaštićene su **metalnom zaštitom** od strugotine i drugih ostataka
- snažno vreteno **2,2 kW** s maksimalnom brzinom obrtaja do **24000 obrtaja/min**
- kontroler s ekranom i **integriranim MACH3 softverom** za postavljanje svih potrebnih radnih parametara - komunikacija putem USB porta

CNC freza 1515 u detaljima:

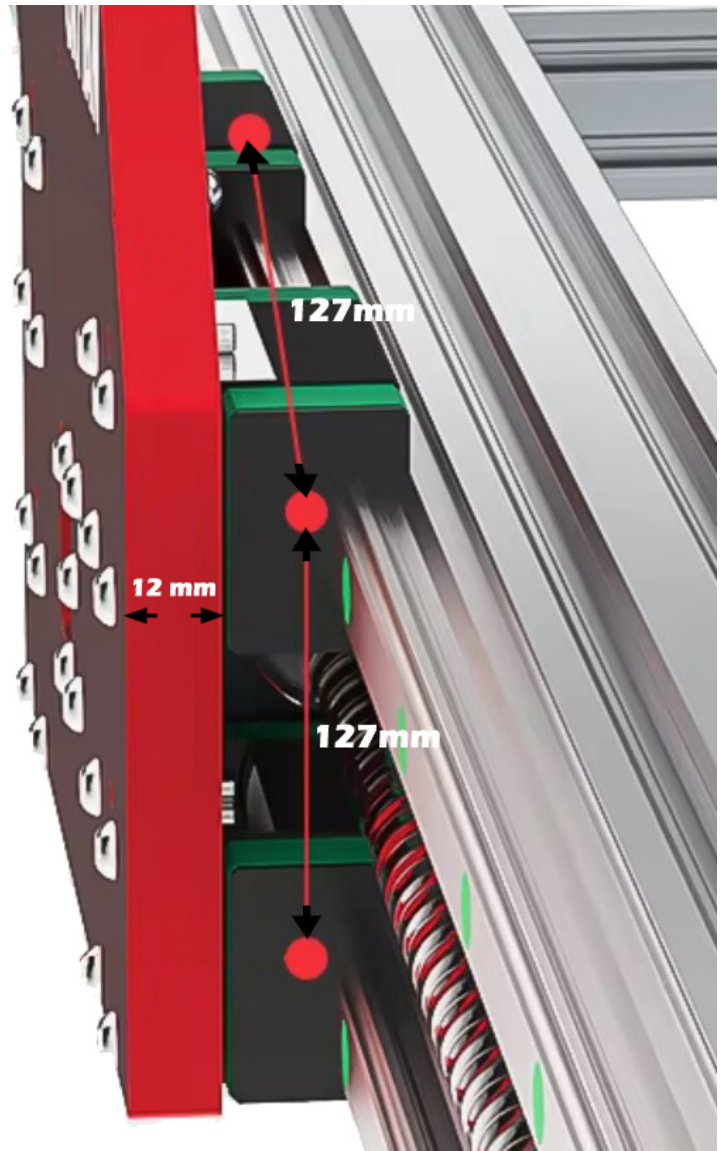




Rupe za montažu u profilima su gusto raspoređene, ne samo da blokiraju strugotine, već i jačaju montažne utore na šini.

Ugaoni spojnici na osi X dodatno jačaju montažne utore na šini.

Sve osi CNC1515 imaju kuglične vijke potpuno ugrađene u aluminijske žljebove, čime se eliminira potreba za kliznim podlošcima i osigurava bolje prianjanje.



Osovina Y HG15, udaljenost od centra klizača 127 mm - optimalno postavljanje za očuvanje izvanredne stabilnosti.

Duple šine, koje služe kao osnovna osovina, pružaju maksimalnu čvrstoću i savršeno podržavaju rad osovina X i Z.

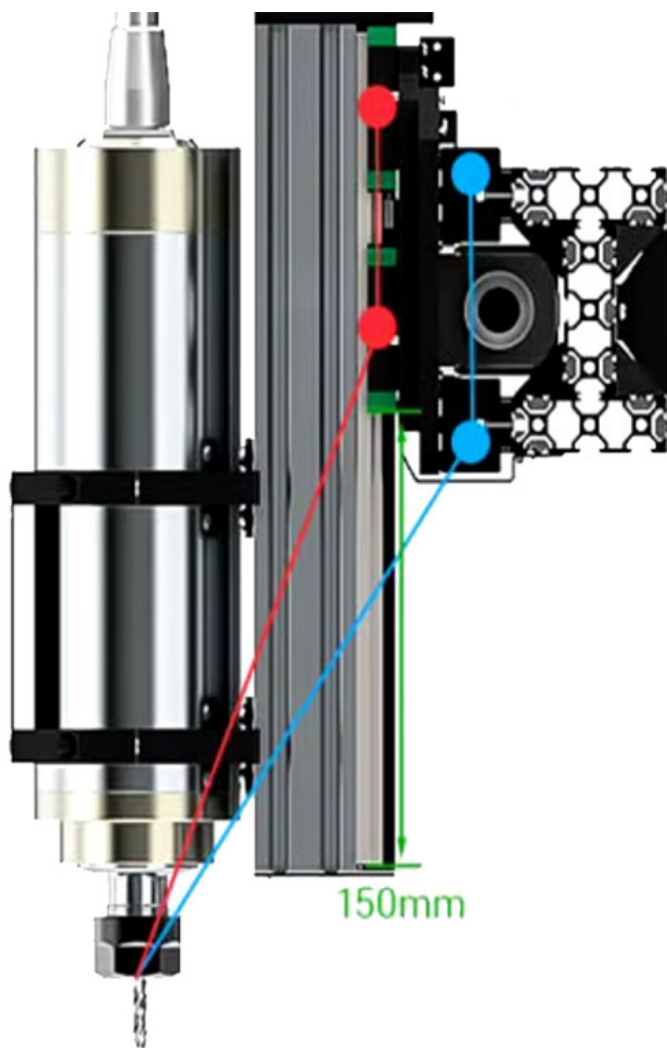
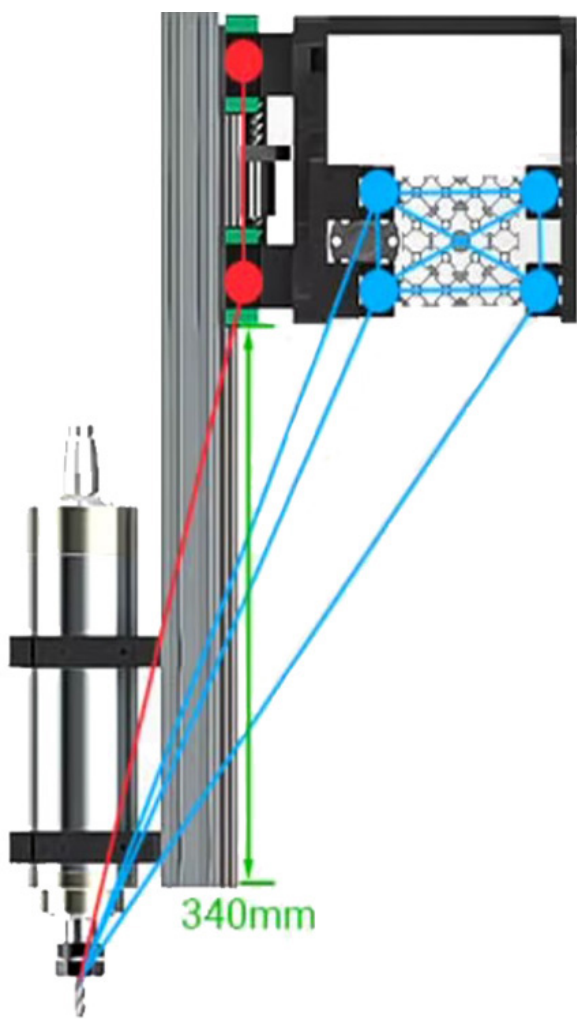
Montažna osnova napravljena od izdržljivog aluminijuma ima debljinu od 12 mm, što dodatno poboljšava stabilnost cele mašine.

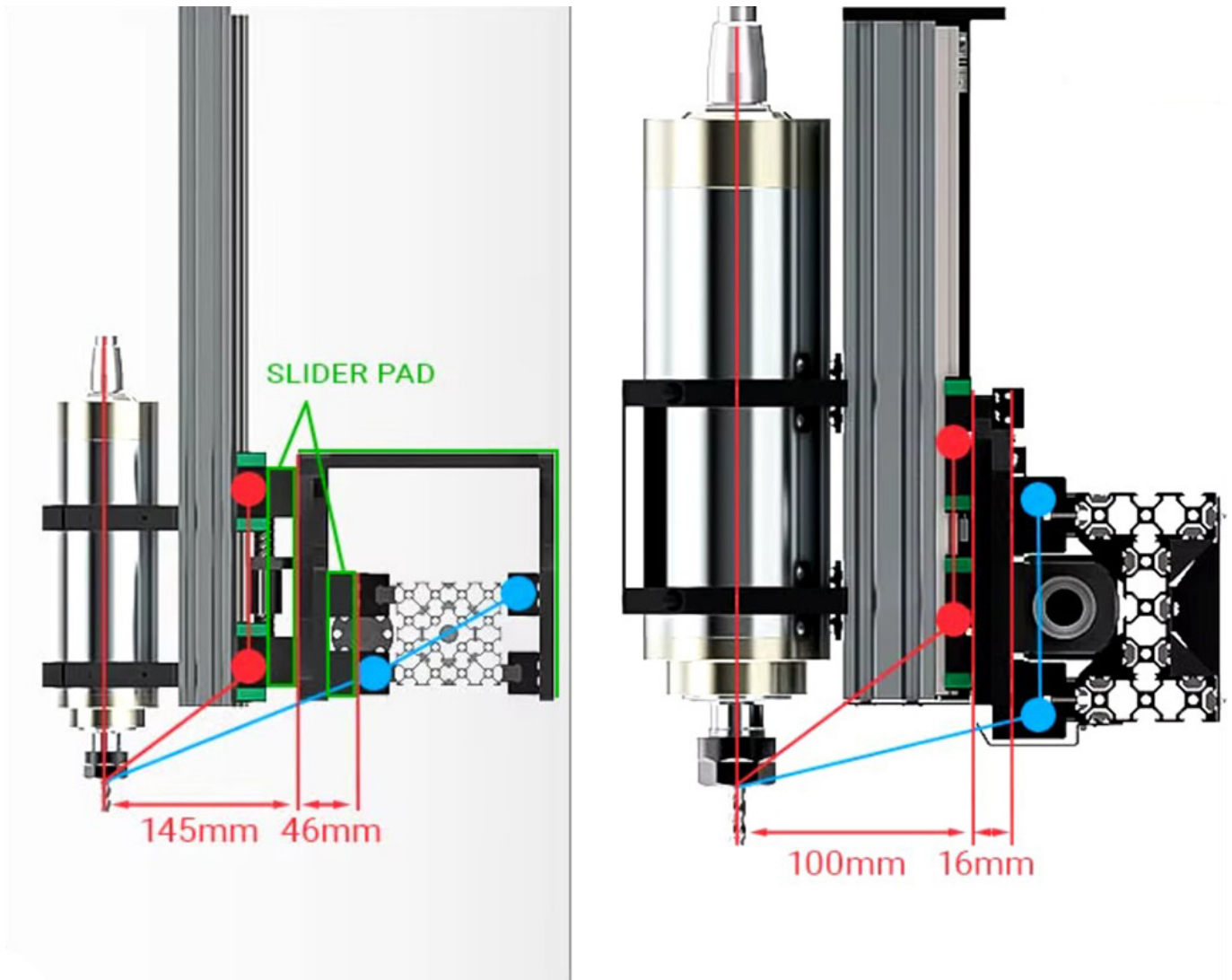
Kontroler MACH3 DDCS V4.1

DDCS V4.1 je napredni industrijski CNC kontroler sa sledećim ključnim karakteristikama:

- **Nezavisno offline funkcionisanje:** Radi autonomno, bez potrebe za povezivanjem sa računarom tokom rada; projekti se mogu preneti putem USB-a.
- **Jasna 7-inčna ekrana** sa intuitivnim kontrolnim panelom
- **Puna podrška za Fanuc G kod set:** Kompatibilan sa širokim spektrom CAD/CAM softvera kao što su ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSOFT SurfMill, Aspire, Fusion 360 i drugi.
- **Transfer fajlova preko Ethernet-a:** Omogućava prenos G-code fajlova bilo koje veličine između računara i kontrolera putem Ethernet-a.
- **Robusna industrijska konstrukcija:** Izdržljiva kućište i moderna tehnologija za precizno upravljanje CNC funkcijama.
- **Integrirani MPG ručni kontroler:** Omogućava precizno ručno upravljanje osovina mašine.
- **Napajanje od 36V:** Namenjeno za rad sa korak-motorima sa momentom od 2,2 Nm.
- **Integrirani inverter od 2,2 kW/220V:** Omogućava direktno upravljanje vretenima do 2,2 kW.
- **Integrirani filteri protiv smetnji:** Osiguravaju stabilan rad sistema smanjenjem elektromagnetnih smetnji.
- **Efikasno hlađenje:** Opremljen sa tri tiha ventilatora koji obezbeđuju odgovarajuće hlađenje unutrašnjih komponenti.
- **4-kanalni relejni modul:** Omogućava kontrolu dodatnih perifernih uređaja.
- **DB37 terminal blok:** Olakšava povezivanje spoljašnjih uređaja i signala.







Odnos otpora na osi Z s lijeve strane sličnih modela je oko 3,5:1, dok je na osi A oko 3,1:1.

Na desnoj strani CNC freze OSMAN - odnos otpora na osi Z je oko 2,1:1, a na osi X oko 2,2:1.

Manji odnos osigurava manje centrifugalne sile na cijelu konstrukciju, čime se postiže veća strukturna efikasnost.

Neki modeli sličnih freza imaju kombinaciju više elemenata na vodilici, što povećava težinu osi X za 2,5 puta, povećava razmak između spojnih elemenata i dovodi do odvojene konstrukcije (lijeva strana), što rezultira neujednačenom raspodjelom sila i visokim naprezanjima na spojevima.

CNC 1515 freza koristi kombinaciju vodilica koje su usko postavljene jedna uz drugu na šini,

Što dovodi do znatno manjeg razmaka između spojeva i vretena. Vučne sile djeluju s znatno manjom snagom na spojne elemente.





Sve vijake čine od nehrđajućeg čelika, što im osigurava dug životni vijek.

Električne instalacije s desne strane, u skladu s navikama većine korisnika, postavljene su na šinu za glatko vođenje.

Tehnički podaci za CNC frezu 1515 1500x1500mm:

- **Model:** 1515
- **Dimenzije nakon sastavljanja:** 1665x1630x710mm
- **Radna zona:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Mehanizam prijenosa:** kuglični vijak SFU16mm 1610 (osovine X + Y), kuglični vijak SFU 12mm 1204 (osovina Z)
- **Mehanizam vođenja:** linearne vodilice HGR 15 montirane na osama X+Y i MGN15 montirana na osovini Z
- **Motor:** 4x korak motor 57HSE 2,2NM (zatvoren krug)
- **Senor na osovini Z:** kvadratni metalni senzor blizine
- **Maksimalna brzina pomaka:** 0-15000 mm/min
- **Maksimalna brzina rezanja:** 0-5000 mm/min
- **Ukupna težina:** 130kg
- **Napajanje:** 220-230V/50Hz

Vreteno:

- **Dimenzije vretena:** \varnothing 80 x 238mm (prečnik: 80mm x dužina: 238mm)
- **Materijal:** kućište od nehrđajućeg čelika 304, zaštita od aluminijuma za vodu
- **Snaga:** 2,2 kW
- **Brzina obrtanja vretena:** 0-24000 obrtaja/min
- **Osnovne greške osovine:** 0,01 mm
- **Ležaj:** 3 kom. ležajevi tip 7005, 1 kom. ležaj tip 7002
- **Koncentracija:** 0,025 mm (2,5 mikrona)

-
- **ER20 stezne čeljusti:** opseg stezanja od 1 mm do 13 mm | 28 komada: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
 - **Preciznost:** radijalna

Kontroler DDCS V4.1:

- **4-kanalni relejni modul - za kontrolu perifernih uređaja.**
- **24V 50W napajanje - osigurava stabilno napajanje za niskonaponske komponente.**
- **VFD 2.2KW 220-230V - inverter za kontrolu brzine vretena.**
- **Jednofazni filter za glavnu napajanje - stabilizacija i zaštita od smetnji.**
- **3x tihi DC ventilator - osigurava efikasno hlađenje komponenti.**
- **BH57 modul 4 osovine - za podršku višestrukim pokretima u CNC mašinama.**
- **800W glavni napajanje (36V za hibridni servo motor) - napajanje za hibridne motore.**

Uključeno sa CNC1515 ULTRA frezom:

Kontroler sa DDCS4 V4.1 ekranom
4x korak motor 2,2NM
Vreteno hlađeno vodom od 2,2kW
Prekidači na osama X, Y, Z
Montažni pribor
Korisnički priručnik
Napajajući kabl



